



QHSE

Qualité, Hygiène, Sécurité & Environnement

Zéro défaut, zéro risque. Les enjeux en matière de Qualité, Sécurité, Hygiène et Environnement sont plus que jamais au cœur des objectifs économiques et sociétaux des entreprises du secteur alimentaire.



Des métiers pour tous, utiles à tous



ALIMÉTIERS.com



Les métiers Qualité, hygiène, sécurité & environnement

L'équipe QHSE vérifie le respect des normes et des comportements afin de fabriquer des produits de qualité, tout en limitant les risques d'accident pour les salariés et l'impact sur l'environnement.

Ses activités intègrent les contrôles en cours de fabrication, la maîtrise de la traçabilité, la sécurité des personnes et des biens, la sécurité alimentaire, l'information et la formation à l'hygiène, la mise en œuvre des politiques environnementales...

La fonction QHSE apporte un support opérationnel à l'ensemble des départements internes afin de garantir la conformité des installations et des process au regard des exigences de qualité, d'hygiène et de sécurité, de la réglementation. La communication interne est un élément prépondérant de son action.

Elle organise et garantit le respect des règles aboutissant à la satisfaction du client, et répondant, notamment, à l'une des préoccupations premières du consommateur, liée à sa santé et sa sécurité : la qualité hygiénique.

• **Animateur-riche HSE (hygiène-sécurité-environnement)**

L'animateur HSE met en place la démarche sécurité/hygiène/environnement terrain dans son secteur d'activité (analyse et information, sensibilisation, formation, etc.).

• **Contrôleur-euse sanitaire-Laborantin-ne**

Le contrôleur sanitaire-laborantin est l'employé qualifié qui maîtrise les techniques d'analyse physique, biologique ou biochimique, organoleptique. Il exerce son activité au sein du service qualité.

• **Responsable QHSSE (qualité-hygiène-sécurité-sûreté-environnement)**

Rattaché à la direction générale, le responsable QHSSE participe à l'élaboration de la politique qualité/hygiène/sécurité/environnement de l'entreprise, pour laquelle il en assure la gestion, la mise en place et le suivi.

• **Spécialiste assurance qualité**

Le spécialiste assurance qualité coordonne et contrôle la qualité, le déroulement de la politique et du plan d'action d'assurance qualité.

• **Spécialiste en sécurité et sûreté**

Le spécialiste en sécurité et sûreté définit et organise les moyens, dispositifs et systèmes visant à la protection des installations et des personnes. Il est garant de la sûreté des moyens de production.

• **Spécialiste environnement**

Le spécialiste environnement met en œuvre les projets, méthodes et dispositifs visant à identifier et prévenir les impacts industriels sur l'environnement du site.

• **Technicien-ne qualité**

Véritable animateur, le technicien qualité exerce son activité en lien étroit avec l'ensemble des salariés de l'entreprise qu'il sensibilise à l'assurance qualité, dont il coordonne et contrôle le déroulement de la politique et du plan d'action.

Retrouvez plus d'informations et des offres de recrutements sur

ALIMÉTIERS.com

