



Maintenance

TECHNICIEN·NE DE MAINTENANCE



LES MÉTIERS DE
L'ALIMENTATION
C'EST + DE 100 000
RECRUTEMENTS/AN

Des métiers pour tous, utiles à tous



ALIMÉTIERS.com

TECHNICIEN·NE DE MAINTENANCE



AUTRES INTITULÉS :

- Automaticien
- Automaticien industriel
- Électricien
- Climaticien
- Frigoriste
- Électromécanicien
- Technicien hydrauliques et pneumatiques
- Agent de maintenance du froid à la ferme
- etc...

LES FORMATIONS :

Après la 3^e

- Bac pro Maintenance des équipements industriels
- Bac pro Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés

Bac + 1

- MC Maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques

Bac + 2

- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques
- BTS Contrôle industriel et régulation automatique
- BTS Électrotechnique
- BTS Maintenance des systèmes option A systèmes de production
- DUT Génie chimique, génie des procédés
- DUT Génie électrique et informatique industrielle
- DUT Génie industriel et maintenance
- DUT Science et génie des matériaux

Bac + 3

- Licence pro gestion et maintenance des installations énergétiques
- Licence pro maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Licence pro maintenance et technologie : contrôle industriel
- Licence pro maintenance et technologie : électronique, instrumentation
- Licence pro maintenance et technologie : organisation de la maintenance
- Licence pro maintenance et technologie : systèmes pluri-techniques

Le médecin des machines !

L'objectif principal du technicien de maintenance est d'éviter la panne et l'interruption de la production grâce à la maintenance préventive : réglages, graissage, changement de pièces, contrôle de niveaux...

Pneumatique, automatismes, électricité industrielle, mécanique, hydraulique... Le technicien de maintenance doit avoir de multiples compétences techniques.

En cas de dysfonctionnement ou de panne, il diagnostique le cœur du problème à l'aide de différents tests et mesures, afin de procéder à la réparation de la machine puis à sa remise en service. Il propose alors des solutions pour améliorer le fonctionnement et optimiser les coûts de production.

Il est susceptible de prendre en charge les tâches suivantes :

- installation, réglage et mise à niveau du matériel ;
- nettoyage, réparation ou remplacement des éléments défectueux ;
- gestion de la disponibilité permanente du matériel ;
- rédaction des fiches techniques d'intervention (maintenance) et renseignements au niveau de la Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) ;
- participation à l'amélioration des procédures de maintenance ;
- mise en place de dispositifs plus performants pour augmenter le rendement et la longévité des machines ;
- suivi de l'innovation dans le domaine concerné ;
- éventuellement formation des usagers.

Enfin, il veille à la conformité des installations par rapport aux normes de sécurité, d'hygiène et d'environnement.

Sa devise : mieux vaut prévenir que guérir !

+ LES PLUS

- *Les perspectives sont très encourageantes. L'automatisation des outils de production renforce le rôle du technicien de maintenance.*
- *Les offres d'emploi se multiplient et les techniciens de maintenance sont très recherchés.*

Retrouvez plus d'informations et des offres de recrutements
sur **ALIMÉTIERS**.com

